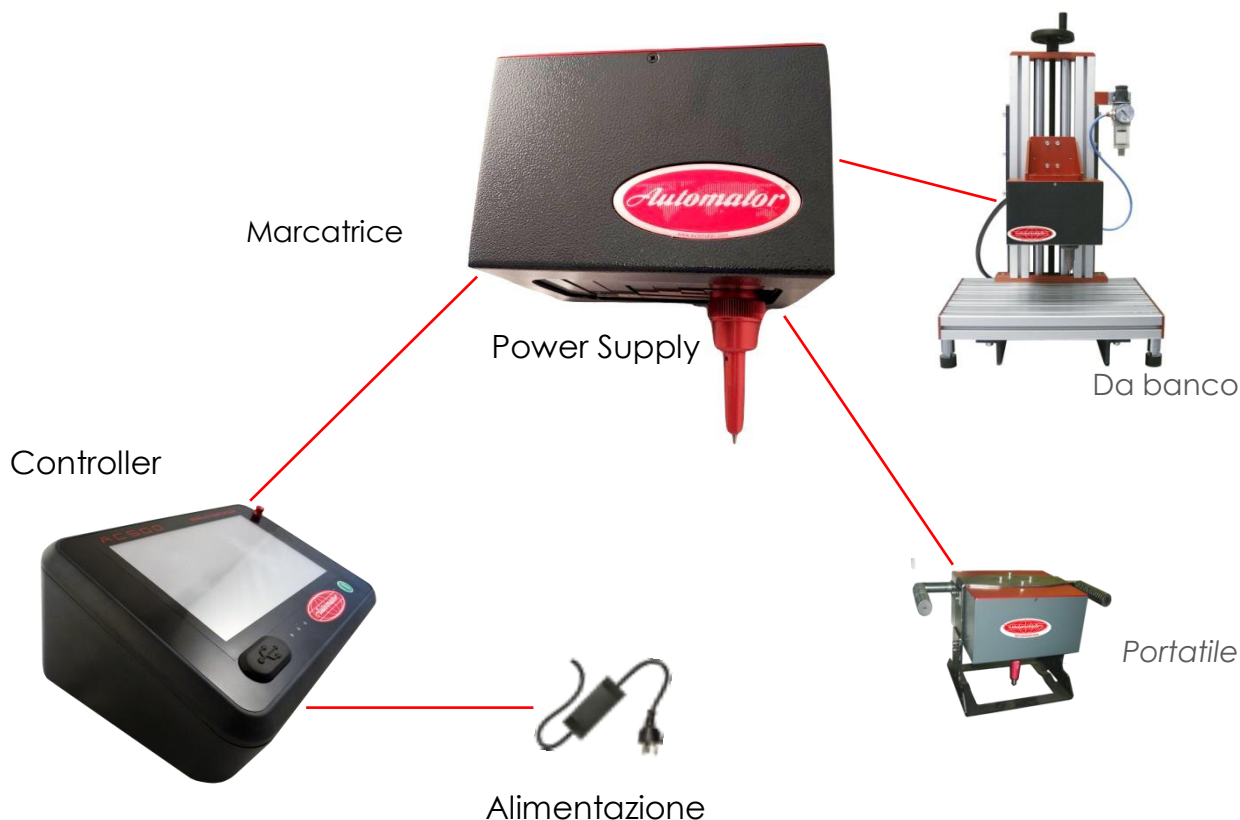


ADP5090 - Sistema a micropunti Automator

Area di marcatura 50x90mm



Il sistema

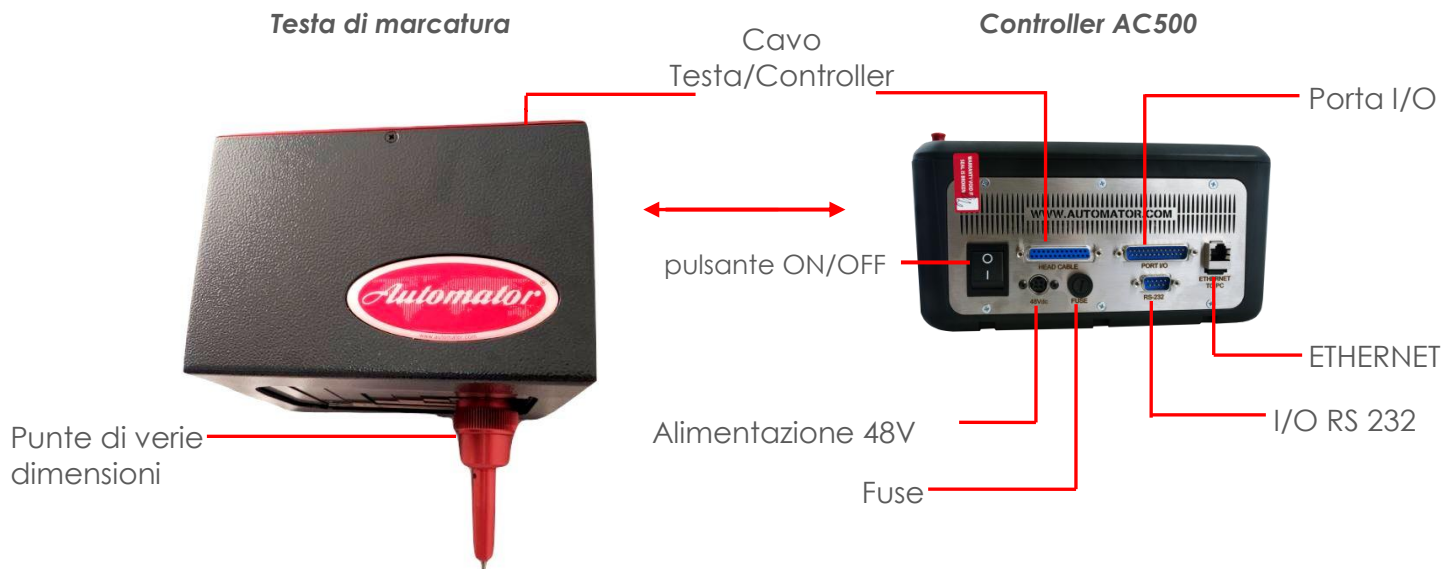
ADP5090 può marcare in modo permanente diversi materiali, come metalli, alluminio, ferro, ghisa, plastica, ecc., attraverso un sistema pneumatico con meccanismo di ritorno a molla della punta. Le caratteristiche del testo o dell'immagine da marcare sono facilmente impostabili da software, come l'altezza e la larghezza del carattere, la posizione nell'area di marcatura, i parametri di lavoro, ecc. Due assi X ed Y, ciascuno alimentato da un motore, determinano il movimento della punta e la precisione della marcatura nell'area da marcare.

Il sistema è composto da:

- Testa di marcatura con punta e cavo testa-controller
- Controller AC500
- Gruppo filtro
- Cavo di alimentazione

ADP5090 - Sistema a micropunti

Schema di sistema



Modalità di lavoro

Punto controllato - Il software in dotazione permette la marcatura di caratteri, (5x7, 11x16, ecc ..), dove per ogni punto della testa si attiva il solenoide che muove il perno. Grazie ad uno specifico parametro operativo, è possibile specificare la densità dei punti da marcare, solitamente espressa in punti/cm. La modalità "punto controllato" è raccomandata per la marcatura di alta qualità e definizione.

Punto vibrato - L'elettrovalvola che controlla il perno è in modalità di lavoro cosiddetta "aperta" durante tutto il processo operativo della marcatura. Inoltre, grazie all'azione combinata di ritorno dell'aria e la molla compressa nella cartuccia, la punta effettua una piccola vibrazione con cui comporre il testo. Il punto vibrato è raccomandato per la marcatura in tempi molto brevi

Testa di marcatura

ADP5090 ha un'area di marcatura di 50x90mm, sui cui lavora mediante un perno che si muove su assi X e Y con alta precisione. Le piastre di otturazione alla base della cartuccia proteggono le parti interne mobili da sporcizia e rifiuti. Sul coperchio sono presenti 4 fori per il montaggio della testa in qualsiasi orientamento.

ADP5090 - Sistema a micropunti

Testa di marcatura - Dati tecnici

Dimensioni: LxWxH (mm):	180x150x120
Peso (kg):	4,9
Area di marcatura (mm):	50x90
Alimentazione elettrica (V):	48
Alimentazione pneumatica (Bar):	4,0 - 8,3
Temperatura di esercizio (C°):	0 - +49
Temperatura di stoccaggio	-10 - +59
Umidità (%):	30 - 80 non condensata
Cartucce disponibili:	Dot 3 vibrata - Dot 4 vibrata - Dot 3 - Dot 3XL - Dot 6 - Dot 6 XL - DOT12
Punte	3mm vibrata - 4 mm vibrata - Dot 3mm - Dot 3mm XL - Dot 6mm - Dot 6mm XL - Dot 12mm
Connettività:	Alimentazione, porta ethernet, porta USB, RS 232/485, porta I/O

Testa di marcatura - Cavo Testa/Controller

Cavo superflessibile per applicazioni in continuo movimento, che connette il controller alla testa di marcatura. Disponibile in diverse lunghezze.

Testa di marcatura - Velocità di marcatura

La velocità dipende da vari fattori, quali l'altezza del carattere, la profondità, la densità dei punti, la qualità desiderata, ecc. Il sistema può marcare fino a 10 caratteri al secondo.

Testa di marcatura - Durata delle punte

La vita media di una punta può dipendere da innumerevoli fattori, quali il materiale del pezzo da marcare e la profondità. Generalmente, ru una durezza di 47 Rockwell, con una profondità minima di 0,127 mm, la punta può effettuare circa 9.000.000 di punti prima di essere ri-affilata.

Testa di marcatura - Rumorosità

Quando il sistema è settato al 50% del livello massimo consentito il livello di rumore raggiunge i 74,6 dB (utilizzando il sistema di misurazione "time weighted average PPROACH che si basa su una esposizione di circa 8 ore consecutive). Il livello di rumore misurato si riferisce a test condotti in condizioni controllate molto simili alla normale operatività della macchina. Condizioni quali il tipo di superficie da marcare, la forma, il materiale e la rigidità del tavolo di lavoro possono alterare i valori misurati.

ADP5090 - Sistema a micropunti

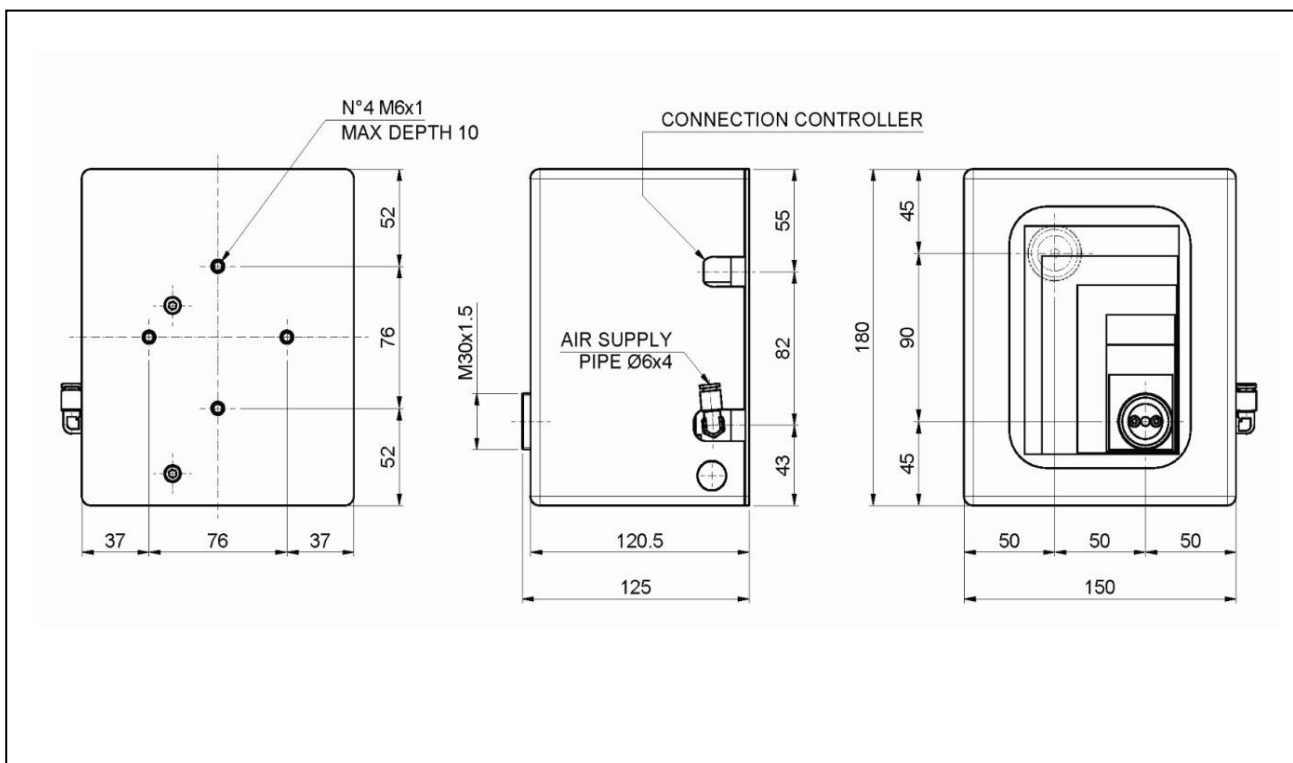
Testa di marcatura - Vibrazioni

I test di misurazione delle vibrazioni braccio-mano sono effettuati in condizioni controllate molto simili a quelle normali di lavoro della macchina. Di seguito i risultati: marcatura su superficie di acciaio Punta da 3mm MB 0,4m/s T(eav) >24H T(elv) >24H Punta da 6mm MB 0,8m/s T(eav) >24H T(elv) >24H. Superficie in alluminio: Punta da 3mm MB 0,6m/s T(eav) >24H T(elv) >24H Punta da 6mm MB 1,2m/s T(eav) >24H T(elv) >24H. Condizioni come Condizioni quali il tipo di superficie da marcare, la forma, il materiale e la rigidità del tavolo di lavoro possono alterare i valori misurati.

Testa di marcatura - Punta disponibili

Punto vibrato	3 mm 4 mm
Punto controllato	<ul style="list-style-type: none"> • 3 mm • 3 mm XL • 3 mm corsa +20 mm • 6 mm • 6 mm XL • 12 mm
Cartuccia punto vibrato	3 mm Con molla 4 mm con molla
Cartuccia punto controllato	3 mm 3 mm corsa +20 mm 6 mm 12 mm

Testa di marcatura - disegni tecnici



ADP5090 - Sistema a micropunti

Controller AC500

Controller Universale AC500 adatto a tutte le versioni ADP5090 (integrazione, banco, portatile), con le seguenti caratteristiche: display touch screen a 7", per una facile ed intuitiva navigazione nel programma software, grazie al pennino fornito in dotazione. E' dotato di Porta seriale, Interfaccia Usb e di connettore I/O, posizionati sul retro, il controller è disponibile sia nella versione da banco sia nella versione pannellabile per integrazioni



Controller AC500 - Technical Data

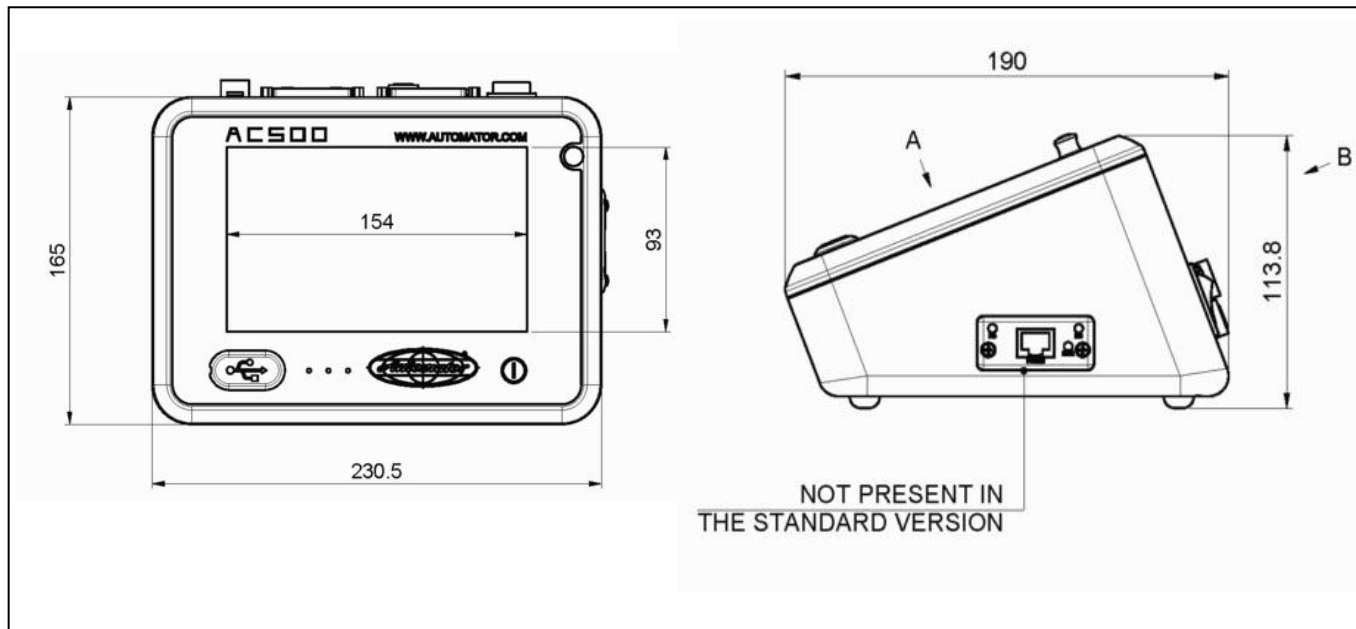
Dimensioni LxWxH (mm):	230x165x110
Peso (kg):	2,3
Materiale:	Resina speciale
Alimentazione elettrica (V):	48Vdc
Alimentazione esterna:	220V 90-230V 50- 60Hz monofase
Umidità (%):	10-79 non condensata
Temperatura di esercizio (C°):	0-45 non condensata
Connettività:	RS232, RS485, Ethernet, Usb, I/O

Controller AC500 - Alimentazione esterna

Alimentazione esterna CE, UL, CSA per connettere il controller alla macchina. L'alimentazione deve essere stabilizzata per lavorare in un ambiente senza campi elettromagnetici. Rispetta le direttive EISA 2007 (Energy and Independence and Security Act)

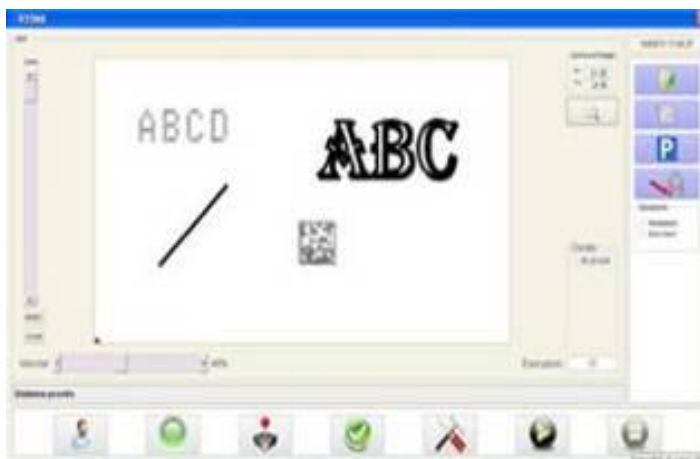
Controller AC500 - Gruppo filtro

Regolatore di pressione con filtro e separatore di liquidi.

ADP5090 - Sistema a micropunti
Controller AC500 - Disegni tecnici

Software

Software con interfaccia intuitiva e flessibile, permette una libertà grafica di assoluto pregio. Questo software raccoglie tutte le esigenze di oltre 20 anni di esperienza nel settore della marcatura a punti. Grazie al display grafico touch screen si naviga con facilità e con altrettanta facilità si creano i messaggi da marcare e si impostano i relativi parametri, visualizzando anche il tempo dell'operazione.

L'anteprima permette di raffigurare esattamente quello che verrà marcato e ogni variazione del messaggio potrà essere istantaneamente visualizzata. Il software prevede la creazione di messaggi con la data in vari formati, testi fissi o variabili, codici, numeri seriali, Datamatrix e loghi. Possibile anche la creazione dei programmi su PC, che possono essere facilmente trasferiti al Controller AC500 con chiavetta USB o tramite la connessione USB.



ADP5090 - Sistema a micropunti

Protocolli di comunicazione

Protocolli standard - Protocolli seriali:

- Programmabile
- Esteso - disponibile su RS232/485
- disponibile su porta Ethernet TCP/IP

Protocolli opzionali - Protocolli industriali Field Bus:

- EIP (Ethernet IP)
- Profibus
- Profinet

(Dettagli tecnici forniti insieme al manuale)

Protocolli addizionali "custom":

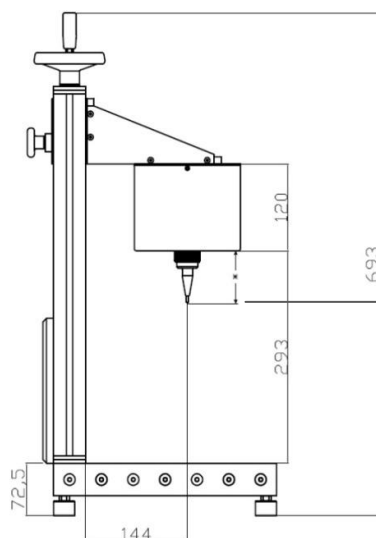
- CCLinks
- Bluetooth

Configurazioni di sistema

Oltre alla configurazione per le linee di produzione, ADP5090 può essere configurata anche per applicazioni da banco o portatili.

Configurazione da banco

Base in alluminio e colonna con manovella per regolazione dell'asse Z in relazione alla superficie da marcare.



La lunghezza della punta modifica l'altezza massima del pezzo da marcare:

VIBRO
3 mm: 330mm
4 mm: 330 mm

CONTROLLATO
3 mm: 302mm
6 mm: 305mm
12 mm: 291mm

ADP5090 - Sistema a micropunti

Configurazione portatile

La struttura portatile per ADP5090 ha due maniglie laterali con bracci di supporto regolabili in relazione alla cartuccia e alla punta. Il cavo può essere lungo fino a 4 metri.

